



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES."**



# **CHARIOTS ÉLÉVATEURS DIESEL ET GPL**

**H2.0-3.0XT**

**2000 À 3000 KG**



## H2.0XT, H2.5XT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
1.1	Constructeur (abréviation)			
1.2	Désignation constructeur			
	Moteur / Transmission			
	Type de freins			
1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL			
1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande			
1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	2,0	2,0
1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	500	500
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	471	471
1.9	Empattement	y (mm)	1623	1623

POIDS	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
2.1	Poids en service			
2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière			
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière			

PNEUS/CHÂSSIS	SE		SE	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins			
3.2	Dimensions des pneus avant			
3.3	Dimensions des pneus arrière			
3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)			
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> (mm)	970	970
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)	993	993

DIMENSIONS	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière			
4.2	Hauteur, mât abaissé			
4.3	Levée libre □			
4.4	Levage □			
4.5	Hauteur, mât déployé ◆			
4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) ■			
4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ⇄			
4.12	Hauteur d'accouplement			
4.19	Longueur hors-tout			
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches			
4.21	Largeur hors-tout			
4.22	Dimensions des fourches ISO 2331			
4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			
4.24	Largeur fourches-tablier ●			
4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât			
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement			
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal			
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur			
4.35	Rayon de braquage			
4.36	Rayon de braquage intérieur			
4.43	Marche d'accès			

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide			
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide			
5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide			
5.5	Force de traction, en charge/à vide *			
5.7	Performances en rampe, en charge/à vide †			
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide			
5.10	Frein de service			

MOTEUR THERMIQUE	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
7.1	Fabricant du moteur/type			
7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 / DIN 6271			
7.3	Vitesse nominale			
7.4	Nombre de cylindres/cylindrée			
7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI			

MÉCANISME DE TRACTION/LEVÉE	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
8.1	Type d'unité motrice			

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	HYSTER		HYSTER	
	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT
10.1	Pression de service pour les accessoires			
10.2	Volume d'huile pour les accessoires			
10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique			
10.4	Capacité du réservoir de carburant			
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur ◇			
10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail			
10.8	Axe de remorquage, type DIN			

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

### ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1, 2.2 et 2.3) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :

Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) au dessus des fourches, avec tablier standard, fourches de 1000 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples sur les roues motrices et directrices.

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	HYSTER		HYSTER		1.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	Yanmar 2,6 L Powershift de base à 1 vitesse				
	Freins à tambour				
	Diesel				1.3
	Assis				1.4
	2,5				1.5
	500				1.6
	471				1.8
	1623				1.9

POIDS	HYSTER		HYSTER		2.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	4080				
	5704	876	5674	866	2.2
	1689	2391	1669	2371	2.3

PNEUS/CHÂSSIS	SE		SE		3.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	7.00x12-12				3.2
	6.00x9				3.3
	2x	2	2x	2	3.5
	970		970		3.6
	993		993		3.7

DIMENSIONS	HYSTER		HYSTER		4.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	6	6	6	6	4.2
	2170		2170		4.3
	140		140		4.4
	3290		3290		4.5
	4515		4515		4.7
	2221		2221		4.8
	1129		1129		4.12
	349		349		4.19
	3589		3589		4.20
	2589		2589		4.21
	1140		1140		4.22
	40x100x1000		40x100x1000		4.23
	I/A		I/A		4.24
	1067		1067		4.31
	80		80		4.32
	190		190		4.34.1
	3707		3707		4.34.2
	3907		3907		4.35
	2236		2236		4.36
	629		629		4.43
	415		415		

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	HYSTER		HYSTER		5.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	17,3	17,5	18,4	18,6	5.2
	0,66	0,69	0,65	0,68	5.3
	0,58	0,50	0,58	0,50	5.5
	14,8	12,2	18,4	12,2	5.7
	15,3	30,7	20,2	30,7	5.9
	4,9	4,3	5,0	4,4	5.10

MOTEUR THERMIQUE	HYSTER		HYSTER		7.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	Yanmar 2,6 L				7.2
	33,0				7.3
	2350				7.4
	4	2659	4	2351	7.5
	3,1		2,8		

MÉCANISME DE TRACTION/LEVÉE	HYSTER		HYSTER		8.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	Automatique				

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	HYSTER		HYSTER		10.1
	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	
	0-155				10.2
	60				10.3
	42				10.4
	69				10.7
	79				10.7.1
	102				10.8
	À broche				

### REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limitées, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Haut des fourches
- ◆ Sans dossier d'appui de charge
- h<sub>6</sub> avec une tolérance de +/- 5 mm
- ◇ Siège à suspension totale en position surbaissée
- Ajouter 32 mm avec dossier d'appui de charge
- ◆ La largeur des allées entre rayonnages (lignes 4.34.1 et 4.34.2) est basée sur les calculs de la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.

\* à 1,6 km/h. Les chiffres relatifs aux performances de la force de traction (ligne 5.4) ne sont donnés qu'à titre indicatif pour comparaison. Ces performances sont uniquement possibles sur une courte durée.

† à 4,8 km/h. Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Se reporter aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour l'utilisation en pente.

◇ LPAZ, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053

### TABLEAUX DES MÂTS :

- ✱ Avec dossier d'appui de charge
- Sans dossier d'appui de charge

### REMARQUE :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

### CE Sécurité :

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

# H3.0XT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES		HYSTER	HYSTER
1.1	Constructeur (abréviation)	HYSTER	HYSTER
1.2	Désignation constructeur	H3.0XT	H3.0XT
	Moteur / Transmission	Yanmar 2,6 L Powershift de base à 1 vitesse	PSI 2,4 L Powershift de base à 1 vitesse
	Type de freins	Freins à tambour	Freins à tambour
1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Diesel	GPL
1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	Assis	Assis
1.5	Capacité nominale/charge nominale	3,0	3,0
1.6	Distance du centre de charge	500	500
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	478	478
1.9	Empattement	1700	1700

POIDS		4690		4650	
2.1	Poids en service	kg		kg	
2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	6586	1087	6556	1077
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	1892	2798	1872	2778

PNEUS/CHÂSSIS		SE		SE	
3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	SE		SE	
3.2	Dimensions des pneus avant	28 X 9 - 15		28 X 9 - 15	
3.3	Dimensions des pneus arrière	6.50 X 10		6.50 X 10	
3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	2x	2	2x	2
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> (mm)		970	
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)		993	

DIMENSIONS		6		6	
4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)		6	
4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)		2195	
4.3	Levée libre □	h <sub>2</sub> (mm)		150	
4.4	Levage □	h <sub>3</sub> (mm)		3105	
4.5	Hauteur, mât déployé ◆	h <sub>4</sub> (mm)		4335	
4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) ■	h <sub>6</sub> (mm)		2241	
4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ◇	h <sub>7</sub> (mm)		1149	
4.12	Hauteur d'accouplement	h <sub>10</sub> (mm)		369	
4.19	Longueur hors-tout	l <sub>1</sub> (mm)		3696	
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)		2696	
4.21	Largeur hors-tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)		1206	
4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s / e / l (mm)		50x125x1000	
4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	IIIA		IIIA	
4.24	Largeur fourches-tablier ●	b <sub>3</sub> (mm)		1067	
4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)		100	
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)		210	
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A <sub>st</sub> (mm)		3802	
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A <sub>st</sub> (mm)		4002	
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub> (mm)		2324	
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub> (mm)		618	
4.43	Marche d'accès	(mm)		435	

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES		18,7		18,9		19,8		20,0	
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h		km/h		km/h		km/h	
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s		0,58		0,61		0,57	
5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s		0,58		0,50		0,58	
5.5	Force de traction, en charge/à vide *	N		13,4		13,8		16,8	
5.7	Performances en rampe, en charge/à vide †	%		12,3		30,5		16,2	
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	secondes		5,3		4,5		5,4	
5.10	Frein de service	Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

MOTEUR THERMIQUE		Yanmar 2,6 L		PSI 2,4 L	
7.1	Fabricant du moteur/type	Yanmar 2,6 L		PSI 2,4 L	
7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 / DIN 6271	kW		33,0	
7.3	Vitesse nominale	tr/min		2350	
7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm <sup>3</sup>		4	
7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h (diesel) ou kg/h (GPL)		3,5	

MÉCANISME DE TRACTION/LEVÉE		Automatique		Automatique	
8.1	Type d'unité motrice	Automatique		Automatique	

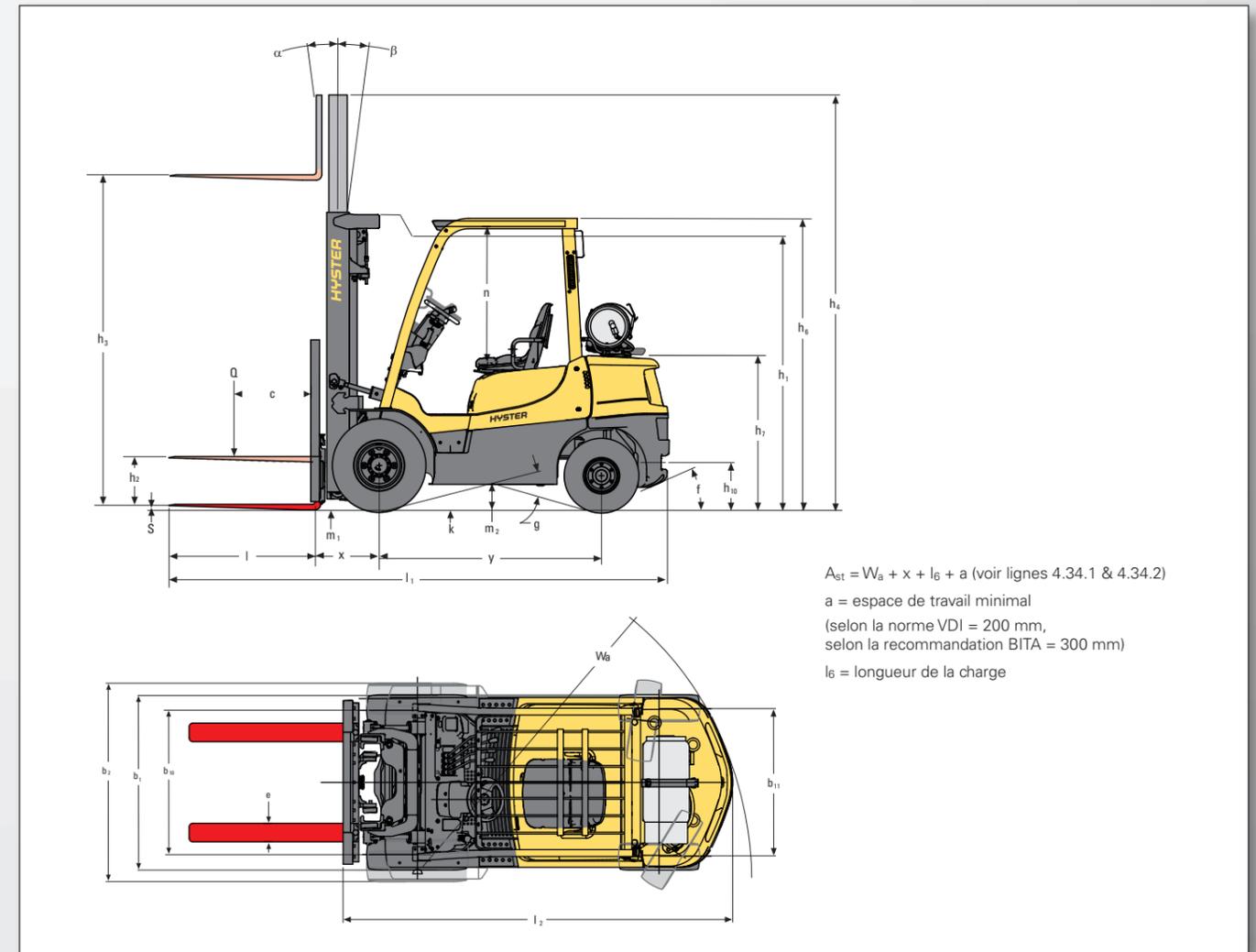
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES		0-155		0-155	
10.1	Pression de service pour les accessoires	bar		bar	
10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min		60	
10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	litres		42	
10.4	Capacité du réservoir de carburant	litres		69	
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur ◇	dB (A)		79	
10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)		102	
10.8	Axe de remorquage, type DIN	À broche		À broche	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

## ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

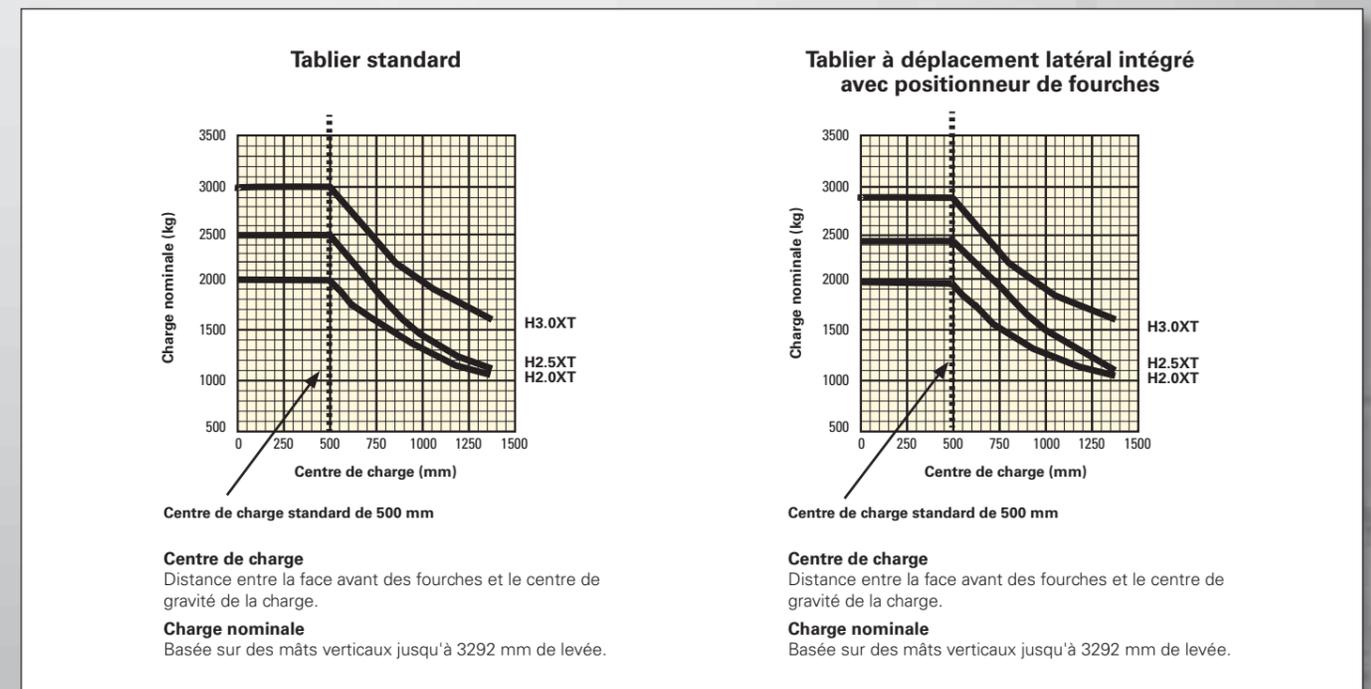
Les poids (ligne 2.1, 2.2 et 2.3) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :  
 Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) au dessus des fourches, avec tablier standard, fourches de 1000 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples sur les roues motrices et directrices.

## DIMENSIONS DU CHARIOT



$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$  (voir lignes 4.34.1 & 4.34.2)  
 a = espace de travail minimal (selon la norme VDI = 200 mm, selon la recommandation BITA = 300 mm)  
 l<sub>6</sub> = longueur de la charge

## CAPACITÉS NOMINALES



## INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT ET À LA CAPACITÉ

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

### MÂTS H2.0-2.5XT

Mât	la hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison	Hauteur hors-tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors-tout mât déployé (mm) ✖	Levée libre (au-dessus des fourches)(mm) □
Duplex à levée libre limitée	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
Triplex à levée libre totale	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

### MÂTS H3.0XT

Mât	la hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison	Hauteur hors-tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors-tout mât déployé (mm) ✖	Levée libre (au-dessus des fourches)(mm) □
Duplex à levée libre limitée	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
	4015	6°	1995	5245	1315
Triplex à levée libre totale	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

### H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 500 mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	3000	2920
	3290	2000	2500	1980	2470	3205	3000	2920
	3790	2000	2500	1970	2460	3605	3000	2910
	4330	2000	2500	1960	2440	4105	3000	2890
	4830	1900	2390	1850	2330	4605	2900	2780
Triplex à levée libre totale	4350	2000	2500	1950	2470	4015	3000	2890
	4800	1910	2400	1860	2360	4615	2910	2790
	4950	1880	2370	1820	2330	4765	2870	2760
	5100	1850	2330	1790	2290	4915	2840	2720
	5550	1750	2100	1680	2100	5215	2720	2650
	6000	1640	1770	1570	1780	5815	2120	2140

### H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 600mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	2780	2660
	3290	1890	2340	1800	2250	3205	2780	2660
	3790	1870	2330	1790	2240	3605	2770	2650
	4330	1860	2320	1780	2220	4105	2750	2630
	4830	1760	2210	1680	2120	4605	2650	2540
Triplex à levée libre totale	4350	1850	2340	1770	2240	4015	2760	2630
	4800	1770	2250	1690	2150	4615	2670	2540
	4950	1740	2210	1660	2120	4765	2630	2510
	5100	1700	2170	1630	2080	4915	2600	2480
	5550	1600	2060	1530	1970	5215	2530	2410
	6000	1490	1770	1420	1780	5815	2120	2140

### H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 700mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	2550	2440
	3290	1720	2140	1650	2060	3205	2540	2440
	3790	1710	2130	1650	2050	3605	2540	2430
	4330	1700	2120	1630	2040	4105	2520	2420
	4830	1610	2020	1540	1940	4605	2430	2330
Triplex à levée libre totale	4350	1700	2140	1620	2060	4015	2530	2420
	4800	1620	2050	1550	1970	4615	2440	2330
	4950	1590	2020	1520	1940	4765	2410	2300
	5100	1560	1990	1490	1910	4915	2380	2270
	5550	1470	1890	1400	1810	5215	2310	2210
	6000	1360	1770	1310	1700	5815	2120	2070

**REMARQUE :** Pour calculer les capacités d'un chariot dont les spécifications sont différentes de celles indiquées dans les tableaux ci-dessus, veuillez utiliser le logiciel Hy-Rater.

## CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

**Solides et fiables, les chariots élévateurs de la série H2.0-3.0XT ont été conçus pour faire face à une grande diversité d'applications en intérieur et en extérieur, en particulier les applications de logistique, de distribution et de fabrication.**

**Les entreprises peuvent compter sur ces chariots élévateurs diesel ou GPL pour s'assurer des temps de fonctionnement effectif maximums dans des configurations de levage de charges pouvant atteindre jusqu'à trois tonnes. Et les coûts de fonctionnement quotidiens restent minimes !**

### UNE FIABILITÉ ET UN TEMPS DE FONCTIONNEMENT EFFECTIF OPTIMISÉS

La série XT, robuste et d'une grande longévité, intègre des éléments éprouvés, fabriqués par Hyster selon les normes de qualité les plus strictes, garantissant des performances et une fiabilité à long terme.

Les puissants moteurs industriels qui équipent ces chariots resteront très performants avec des intervalles d'entretien de 500 heures.

Tous les moteurs présentent des blocs en fonte et une conception à 5 paliers principaux. Les moteurs GPL sont dotés d'un allumage par bobine sur bougie et de sièges de soupapes d'admission et d'échappement spécialement trempés qui leur assurent une longue durée de service.

Les moteurs sont parfaitement isolés du châssis et de l'essieu, ce qui empêche toute transmission de bruits et de vibrations et se traduit par de faibles niveaux sonores et vibratoires à l'intérieur du chariot.

#### ■ Moteur diesel Yanmar 2,6 L

Les puissants moteurs diesel Yanmar possèdent des bougies de préchauffage ultra-rapide qui permettent au moteur de démarrer à froid rapidement et en toute fiabilité. Grâce au dispositif de démarrage à froid, les gaz d'échappement sont plus propres, car il avance l'amorçage de l'injection de carburant en fonction de la température de l'eau.

#### ■ Moteur GPL PSI 2,4 L

Les moteurs PSI, robustes et fiables, offrent deux modes de fonctionnement : le mode HiP (hautes performances) pour une productivité maximale, et le mode ECO-eLo (basse consommation énergétique) pour les meilleures économies de carburant possibles.

Pour réduire les possibilités de fuite d'huile du circuit hydraulique, ces chariots sont dotés de raccords à joints toriques.

### UNE PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉE

Grâce à la puissance de la traction et des circuits hydrauliques, le déplacement des charges se fait avec rapidité.

Grâce à la visibilité optimale qu'ils offrent, à leur excellente rigidité et à leur faible temps de stabilisation lors de l'élévation, les mâts Hyster, les meilleurs de leur catégorie, sont garants d'un fonctionnement sûr et précis sur une longue durée de service.

La stabilité latérale a été améliorée et permet une conduite qui ne laisse la place à aucun compromis sur des surfaces irrégulières. Le mécanisme de stabilisation HSM™, sans entretien, réduit les torsions subies par le chariot en limitant l'articulation de l'essieu directeur.

Une option de déplacement latéral intégré assure un positionnement précis de la charge avec une perte minimale de capacité.

L'option de limitation de la vitesse de déplacement n'a aucune incidence sur l'accélération ni sur la vitesse de levage du chariot.

Autre option synonyme d'économies : un positionneur de fourches à déplacement latéral (intégré) qui permet au cariste de ne pas quitter son siège. Le cariste reste toujours productif puisqu'il n'a pas à se lever et a moins d'efforts à faire.

Dans le cas où des accessoires s'avèrent nécessaires, la quatrième fonction hydraulique avec verrouillage permet l'utilisation de ces accessoires.

Les systèmes de refroidissement et de filtration configurables contribuent à l'obtention de performances maximales dans les applications spécialisées.

### LA MEILLEURE ERGONOMIE DE L'INDUSTRIE

Les caristes aiment conduire leur chariot en toute fluidité et confortablement installés : ils restent ainsi productifs pendant toute leur journée de travail.

La vision panoramique est excellente, grâce au positionnement optimal du siège et aux montants du protège-conducteur profilés, ainsi qu'une excellente des charger à travers le mât de charge.

L'exposition aux nuisances sonores est minimale, tant pour les opérateurs que pour les autres personnes se trouvant à proximité immédiate.

Les niveaux de vibrations transmis à l'opérateur sont faibles. Le siège à suspension totale est réglable en fonction de sa stature et de son poids et dispose de 80 mm de course de suspension.

Le dossier du siège se règle en fonction des préférences des différents caristes. L'accoudoir est réglable en inclinaison pour s'adapter à chaque opérateur.

Les commandes sont bien positionnées ; une marche d'accès de grande taille et surbaissée permet de monter et de descendre régulièrement du chariot.

La poignée arrière proposée en option comprend un bouton d'avertisseur sonore que l'opérateur active à l'aide du pouce pour alerter les autres personnes de sa présence sans avoir à lâcher le volant ou sans que ses yeux ne quittent le sens de marche.

Une gamme complète de cabines s'adapte aisément sur les chariots et se démonte tout aussi facilement. Les cabines sont disponibles en sortie d'usine ou par le biais de l'après-vente Hyster.

### UN FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION

D'un coût abordable, ce chariot est productif, peu gourmand en énergie, facile d'entretien et fiable. Et grâce à l'assistance après-vente Hyster, il vous assurera de longues années de tranquillité et une bonne valeur résiduelle.

Le détecteur de présence de l'opérateur permet de stopper les fonctions hydrauliques et de positionner la transmission sur le neutre lorsque l'opérateur n'est pas sur son siège, ce qui contribue à réduire les coûts de fonctionnement.

Vous pouvez personnaliser le XT en fonction de la complexité des défis de votre site. Des options telles que le contrôle de la vitesse de traction, les kits d'éclairage (feux halogène ou à LED), le projecteur destiné à attirer l'attention des piétons, les déplacements latéraux, le positionneur de fourches à déplacement latéral, les systèmes de télémétrie, pour n'en citer que quelques-uns, sont livrables directement en sortie d'usine.

### UN ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Ce chariot est d'une grande simplicité d'entretien. Les intervalles d'entretien de 500 heures contribuent à diminuer les coûts sur le cycle de vie.

Un accès aisé pour la maintenance et la disposition simplifiée des câbles et de l'hydraulique facilitent sensiblement l'accès aux divers éléments. Le temps nécessaire aux réparations non planifiées et à la maintenance régulière est donc réduit.

Un système de filtration sophistiqué, des embrayages résistants, des connecteurs électriques étanches et des joints toriques contribuent à réduire les interventions d'entretien nécessaires.

Toutes les pièces de service détachées sont disponibles immédiatement.

Comme tous les produits Hyster, le chariot XT bénéficie du soutien d'un réseau de plus de 150 concessionnaires implantés en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique, et des compétences de plus de 3000 techniciens de maintenance qualifiés prêts à intervenir.

# DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

## POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



### HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.